

Instrukcja Techniczna

StoCrete TM

Zaprawa do szybkich napraw o spoiwie cementowym modyfikowana polimerami, grubość warstwy 2–40 mm



Charakterystyka

Zastosowanie

- zaprawa naprawcza do gotowych elementów betonowych (sufitów, ścian, rur, szybów kanałowych, rynien itd.)
- do szybkiego wypełniania otworów
- do wyoblen przyściennych

Właściwości

- zaprawa naprawcza o spoiwie cementowym, modyfikowana polimerami (PCC)
- doskonała przyczepność do podłoża betonowego
- bez konieczności stosowania osobnego mostka szpepnego
- umożliwia szybkie oddanie elementu do użytku po naprawie
- nie przepuszcza wody
- odporny na mróz i sól drogową
- odporny na siarczany

Specyfika/informacje

- produkt zgodny z EN 1504-3

Dane techniczne

Kryterium	Norma/ przepis kontrolny	Wartość/ Jednostka	Informacje
Gęstość objętościowa świeżej zaprawy	EN 1015-6	2,0 kg/dm ³	
Największe ziarno		0,8 mm	
Przyczepność (28 dni)	EN 1542	> 1,5 MPa	
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 12190	46 MPa	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (28 dni)	TP BE-PCC	8 MPa	
Statyczny moduł sprężystości (28 dni)	EN 13412	18 GPa	
Podane parametry są wartościami średnimi albo przybliżonymi. Z uwagi na zastosowanie w naszych produktach naturalnych surowców, rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych, co jednak nie ma wpływu na przydatność produktu.			

Podłoże

Wymagania

Wymagania dotyczące podłoża:
Podłoże betonowe powinno być wytrzymałe oraz wolne od substancji

Instrukcja Techniczna

StoCrete TM

antyadhezyjnych i obcych, jak również od składników sprzyjających powstawaniu korozji (np. chlorków). Warstwy betonu i powłoki szlamowe o mniejszej wytrzymałości należy usunąć.

Wilgotne, zgodnie z definicją dyrektywy dot. napraw konstrukcji betonowych 2001-10.

Stopień czystości odsłoniętej stali zbrojeniowej po przygotowaniu podłoża: Sa 2½ – metaliczny połysk zgodnie z normą EN ISO 12944, część 4 (zastąpiła normę DIN 55928, część 4) w przypadku pokrywania zbrojenia ochroną antykorozyjną.

Średnia wytrzymałość na odrywanie 1,5 N/mm²

Wytrzymałość na odrywanie – najniższa wartość 1,0 N/mm²

Przygotowania

Podłoże należy przygotować stosując odpowiednią technikę mechaniczną, np. przez piaskowanie lub wodą pod wysokim ciśnieniem (> 800 barów). Pory i raki należy wystarczająco otworzyć.

Brzegi ubytków należy sfazować pod kątem ok. 45°.

Aplikacja

Temperatura aplikacji

Najniższa temperatura obróbki: +5 °C
Maksymalna temperatura obróbki: +20 °C

Czas obróbki

W zależności od temperatury ok. 10–15 minuty.

Stosunek składników mieszanki

15 kg materiału / ok. 2,55 l wody = 1,0 : 0,17 części wagowych

Przygotowanie materiału

Do czystego naczynia wsypać StoCrete TM i powoli mieszać ze świeżą i czystą wodą. Najpierw dodać niewielką ilość płynu zarobowego do suchej zaprawy, aby zwilżyć proszek. Dodanie płynu zarobowego pozwala osiągnąć wybraną konsystencję.

Zużycie

Rodzaj zastosowania

Zużycie ok.

na litr ubytku

2,0

kg/m²

Zużycie materiału uzależnione jest między innymi od obróbki, podłoża oraz konsystencji. Podane wartości dotyczące zużycia służą jedynie orientacji. Dokładne wartości dotyczące zużycia należy ustalić na miejscu, dla danego obiektu.

Struktura powłok

1. StoCrete TM jako mostek szczepny
2. StoCrete TM „mokre na mokre” w konsystencji zaprawy
grubość warstwy: 2–40 mm

Aplikacja

Instrukcja Techniczna

StoCrete TM

W zależności od temperatury StoCrete TM można obrabiać ok. 10–15 minut.

W czasie obróbki ani przez pierwsze 24 godziny po zastosowaniu temperatura elementu nie może być niższa niż +5 °C.

1. StoCrete TM jako mostek szepny o konsystencji nadającej się do szlamowania nanieść za pomocą odpowiedniego narzędzia, np. pędzla lub szczotki, na dobrze nawilżone podłoże.

2. Nanieść StoCrete TM w konsystencji zaprawy metodą “mokre na mokre” na świeżo nałożony mostek szepny i zagęścić.

Aplikacja odbywa się za pomocą kielni i gładkiej pacy. Następnie zagęścić poprzez ubijanie i zatrzeć za pomocą pacy.

Czyszczenie narzędzi	Wyczyścić wodą natychmiast po użyciu.
-----------------------------	---------------------------------------

Informacje, zalecenia, szczególne informacje, pozostałe	Deklarację/e zgodności można otrzymać w centrum informacji technicznej StoCretec Ogólne informacje dotyczące obróbki – pod adresem www.stocretec.de (produkty) oraz w załączniku aktualnego podręcznika „Instrukcje techniczne”
--	--

Dostawa

Opakowanie	Wiadro
-------------------	--------

Numer artykułu	Oznaczenie	Pojemnik
14257-001	StoCrete TM	15 kg Wiadro

Składowanie

Warunki magazynowania	Przechowywać w suchym miejscu.
------------------------------	--------------------------------

Okres magazynowania	W oryginalnym pojemniku do... (patrz opakowanie).
----------------------------	---

Oznakowanie

Grupa produktowa	Zaprawa naprawcza
-------------------------	-------------------

Bezpieczeństwo

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania.
Wraz z pierwszą dostawą otrzymają Państwo kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych dla krajów UE.
Prosimy zapoznać się z opisem postępowania z produktem, jego przechowywania i utylizacji.

Instrukcja Techniczna

StoCrete TM

Szczególne informacje

Zamieszczone informacje lub dane odnoszą się do standardowych zastosowań i opierają się na naszych doświadczeniach. Nie zwalniają one użytkownika z obowiązku samodzielnego sprawdzenia przydatności i zastosowania produktu. Zastosowania niewymienione jednoznacznie w niniejszej Instrukcji Technicznej dozwolone są dopiero po konsultacji. W razie braku dopuszczenia do takiego zastosowania użytkownik działa na własne ryzyko. Dotyczy to w szczególności łączenia z innymi produktami.

Wraz z ukazaniem się nowej Instrukcji Technicznej wszystkie dotychczasowe Instrukcje Techniczne tracą ważność. Aktualne wydanie można znaleźć w Internecie.

Sto Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
PL 03-872 Warszawa
Telefon: 022 511 61 00
Telefax: 022 511 61 01
www.sto.pl